

I: nota Minibus

Daniele Badaloni <dbadaloni@regione.lazio.it>

Lun 21/02/2022 16:01

A: Massimo Catena <mcatena@regione.lazio.it>; Vittorio Lorenzetti <vlorenzetti@regione.lazio.it>; avv.maurotagliani@libero.it <avv.maurotagliani@libero.it>

Da: Stephen McPhail <stephen.mcphail@enea.it>

Inviato: lunedì 21 febbraio 2022 13:06

A: Sergio Pagliarani; Daniele Badaloni

Cc: 'antonino genovese'; manlio pasquali

Oggetto: Re: nota Minibus

ATTENZIONE: Questa email proviene dall'esterno dell'organizzazione. Non aprire eventuali link e allegati se non dopo aver verificato l'attendibilità del mittente.

Buongiorno,

Facendo seguito al ns. incontro del 26/01 u.s. , in cui si è colta l'occasione di visionare i veicoli elettrici da Voi acquisiti e di approfondire con il personale di codesto Ente il tema del loro ripristino, si possono evidenziare i seguenti punti:

1. I veicoli in oggetto sono due mezzi elettrici ITALBUS "Shuttle M2" con omologazione stradale M2 (categoria M2: veicoli destinati al trasporto di persone, aventi piu' di otto posti a sedere oltre al sedile del conducente e massa massima non superiore a 5 ton) Classe B (bus per passeggeri seduti come da regolamento 2007/46/CE) con 17 posti seduti disponibili. Questa tipologia di veicoli trova impiego tipicamente nel trasporto turistico (centri storici, località di villeggiatura, parchi ed attrazioni ludiche);
2. I veicoli non sono immatricolati ma essendo veicoli per trasporto di oltre 8 persone la richiesta rimane in capo a soggetti abilitati ad esercire il tipo di trasporto collettivo richiesto;
3. Il costo indicativo (vendita on-line data 14/02/22 <https://ecosistemigroup.com/it/quadricicli-italcar/>) dichiara un valore di 50.630 € . Questo viene preso come riferimento per le eventuali valutazioni delle operazioni di ripristino.
4. I veicoli sono fermi dalla data di acquisizione dell'ordine (diversi anni). I sistemi di accumulo in dotazione sono in scarica profonda e necessitano di essere sostituiti (Batterie PB/AC 18 x 8V – 170Ah (@20h) - nr. 2 pacchi batterie (9x8V) connessi in parallelo).
5. Le batterie Trojan T-875 al PB/AC da 8V 170 Ah hanno un costo medio di 253 € (prezzo medio sul web) per cui le 18 batterie avrebbero un costo presunto di 4.600 € a veicolo (1/10 del costo del veicolo);

6. Visto l'eccessivo fermo macchina occorrerà sostituire gli pneumatici, verificare i sistemi di guida, l'impianto di ricarica delle batterie, gli impianti elettrici, l'impianto frenante.

A valle di queste considerazioni preliminari occorre precisare quanto segue:

- L'ENEA non esegue operazioni di riparazione, sostituzione componenti, trasformazione o messa su strada di alcun tipo di veicolo. Ogni azione di siffatta natura viene eseguita solo ai fini di ricerca i cui l'Ente è applicato in attività progettuali;
- Il vincolo del punto precedente impedisce ogni sorta di operazione che esuli dagli aspetti tecnico scientifici di innovazione di prodotti e soluzioni che non siano riconducibili ad attività di ricerca;
- L'ENEA attualmente non ha interesse diretto ed immediato all'acquisizione dei suddetti veicoli in quanto la classe dei veicoli non risponde ad alcuna tipologia in applicazioni innovative nel settore della mobilità in cui ENEA sta operando. Ne tantomeno rientra nelle facoltà di spesa l'acquisizione al patrimonio dell'Ente di beni mobili quali gli autoveicoli in generale e questa tipologia in particolare. Ogni acquisizione in patrimonio avverrebbe solo in cessione gratuita.
- I veicoli ITALBUS "Shuttle M2" per le loro caratteristiche (vedi punto 1) non si prestano ad eventuali servizi di navetta esterna o interna (tipologia della carrozzeria e capacità di salita/discesa che ne limitano la fruibilità nelle applicazioni di trasporto multiplo aziendale) che potrebbero essere implementati nel centro della Casaccia;
- Eventuali trasformazione per esigenze di ricerca impediscono per limiti di natura assicurativa, legislative ed amministrativa ad operare con compiti di trasporto collettivo all'interno dell'area del Centro ma comunque in aree aperte al pubblico;
- Ogni intervento di trasformazione (anche del semplice aggiornamento della tecnologia del sistema di accumulo di vecchia generazione PB/AC a Litio-ioni) al fine di eseguire il trasporto di persone richiederebbe azioni di certificazione dei componenti e della richiesta di nuova omologazione. Richiesta che andrebbe proposta dal costruttore o dal proprietario.

Per quanto in premessa la cessione dei veicoli risulta non idonea per gli scopi di ricerca perseguibili da ENEA. Unica opportunità potrebbe essere l'uso dei veicoli come "muletti" su cui montare/smontare soluzioni nuove per la trazione in ambiente controllato e senza trasporto di persone. In questo caso il veicolo perderebbe il suo valore commerciale residuo per divenire un sistema di sperimentazione senza alcun valore residuo.

Il recupero dei veicoli attraverso il loro ripristino come da omologazione potrebbe essere eseguito da Voi commissionato ad operatori di mercato tenendo presente i costi indicati in precedenza per la sostituzione delle batterie integrandoli con tutti gli altri materiali di consumo necessari e dalle ore da impegnare.

Cordiali Saluti,

Antonino Genovese
Manlio Pasquali
Stephen McPhail

On 09/02/2022 09:02, Sergio Pagliarani wrote:

