

Ente Appaltante:



PARCO NATURALE REGIONALE DI  
**BRACCIANO - MARTIGNANO**

Opera:

**INTERVENTI DI MANUTENZIONE DELLA RETE SENTIERISTICA  
DEL PARCO NATURALE REGIONALE BRACCIANO MARTIGNANO**

**- PROGETTO ESECUTIVO -**

Elaborato:

**Documentazione fotografica**  
**Comune di Bassano Romano**

Tav.:

**03h**

Il Tecnico:

Dott. For. Marcello Roncoloni

Data:

05/10/2023

Il RUP:

Dott. Massimo Catena

Scala:

/

**Area attrezzata Stracciacappello**



Barbecue da sottoporre a manutenzione.



Barbecue da sottoporre a manutenzione.